「熱処理」執筆要項

- 1. 原稿は、原則 Word 版で A4 版の白紙を用い、短辺を上下側にして横書きとする。 英数字は半 角文字を使用する。
- 2. 審査終了後は、図、表、写真は使用 OS、ソフトウェア、そのバージョン等を明記した修正済電子データを、本文については修正済み Word 版ファイルを提出する。
- 3. 図、表、写真は、本文中に挿入せず別紙とし右下隅に著者名を記入する。挿入位置を本文用紙右側の余白に指定する。カラー印刷に要する費用は、著者の実費負担とする。ただし、編集委員会が特に認めた場合には無料とする。
- 4. 刷り上がり 1 ページは、2,800 字に相当する。図面 1 枚(縦約 10cm、横 7cm、図、表題、説明を含む)は平均して、600 字に相当する。ただし、1 ページ目はタイトル、著者名等記載のため約 1,000 文字分少なくなる。
- 5. 原稿は刷り上がり6ページ程度を原則とする。ページ数を超える場合は、分割投稿・縮小再投稿をお願いすることがある。
- 6. 題目は、簡潔で本文の内容、特徴を最も良く示したものでなければならない。また、5 語句程度の英文キーワードを付記する。頭文字が大文字とする。
- 7. 概要は、和文 (275 文字程度) と英文 (200 語程度) の 2 種類を併記すること (J-STAGE 対応)。困難な場合は、事務局まで相談のこと。
- 8. 原稿は、読者が内容を理解しやすいように、平易な文章で書く。旧仮名遣いはさけること。
- 9. 外来語のうち日本語として定着した語は、片仮名で表記する。ただし、一般に周知していない 外来の技術用語は片仮名書きの後、原語を()内に書き添える。
- 10. 術語は、原則としてJIS G0201 (鉄鋼用語 (熱処理))、JIS B6905 (金属製品熱処理用語) および関連学会で規定されているものを用いる。なお、その他の用語については、通常用いられている用語を用いる。
- 11. ローマ字、ギリシャ文字、他と混同されやすい字などは、印刷に当たって間違いを起こさないように明瞭に書く。その文字の直上に、大文字を示すとき「大」、小文字を示すとき「小」、ギリシャ文字を示すとき「ギ」などと、赤字で記号を付けることが望ましい。
- 12. 数字は、数量を表すときはアラビア文字とする。小数点については 1.02 のように書き、1,02 とはしない。
- **13**. 句読点について、句点は「。」(全角)、読点は「,」(全角) を使用すること。
- 14. 章、節、項の表示は、次のようにする。

章:1

節:1.1

項:1.1.1

- 15. 単位はJIS による。
- 16. 数学記号はJIS Z 8000-2:2022 による。
- 17. 量記号、単位記号および化学記号は、JIS Z8202 による。

18. 参考文献

- 1) 参考文献には、通し番号を付け、本文の最後に一括して示し、本文中における文献引用箇所には その文献の番号を上ツキ数字で示す。例:○○(¹)。
- 2) 参考文献は、文献の種類に応じて、以下のように記載すること。

雑誌の場合:

著者名(全員)、雑誌、巻数、発行年、開始ページ、終了ページの順に記述する(例 1,2)。

和文誌名は、略記しない。欧文誌名は、国際的慣行にしたがって略記してもよい(例2)。

同じ巻数の中で通しページのない雑誌の場合には、巻数の後に号数を記入する(例3)。

国際会議等のプロシーディングスの場合:

著者名、書名、編者(全員)、出版社、出版地、発行年、開始ページ、終了ページの順に記述する(例4)。

プロシーディングの書名はイタリック体で記述する。また、開始ページの前に"pp."を付与する(例4)。

単行本の場合:

著者名(全員)、書名、出版社、出版地、発行年、<mark>開始ページ、終了ページの順に記述する</mark>(例 5)。 単行本の書名はイタリック体で記述する。また、開始ページの前に"pp."を付与する(例 5)。

ウェブサイトの場合:

著者名、ウェブページの題名、ウェブサイトの名称、更新日付、入手先 URL、(閲覧日) の順に記述する(例 6, 7)

3) 私信、非公開または一般に入手しにくい文献をあげることは好ましくない。止むを得ずあげる場合には、責任者の氏名および所属機関名を示し、「私信」であることを明記する。(例 8)

例 1: 渋谷佳男, 木村啓造: 熱処理 24 (1984) 114-120.

例 2: E. Abe, Y. Kawamura, K. Hayashi and A. Inoue: Acta Mater. 50 (2002) 3845-3857.

例 3: 古川敦史, 池田知廣,岡山竜也: Honda R&D Technical Review 29 No.1 (2017) 84-90.

例 4: N. J. Grant: *High-Strength Powder Metallurgy Aluminum Alloys*, (eds. by M. J. Koczak and G. J. Hildeman, The Metallurgical Society of AIME, Warrendale, PA, USA, 1982) pp. 3-

18.

例 5: S. Banerjee and P. Mukhopadhyay: Phase Transformations, (Elsevier, Amsterdam,

Netherland, 2007) pp. 49-52.

例 6: 科学技術振興機構. "参照文献の書き方". 科学技術情報流通技術基準ホームページ. 2007. https://warp.ndl.go.jp/info:ndljp/pid/12003258/jipsti.jst.go.jp/sist/handbook/sist02_2007/main.ht m, (参照 2025-06-04)

例 7: "Grants.gov Application Guide SF424 (R&R)". U.S. Department of Health and Human Services. https://grants.nih.gov/grants/funding/424/SF424_RR_Guide_General_Adobe_VerC.pdf, (accessed 2025-07-02)

例8: 渡辺 敏(法政大学 工学部 機械工学科): 私信 (1988).

(2021 年 6 月 11 日改訂)

(2025年8月1日 改訂)